



No Neji, No Life
Hanshin Neji

世界のモノづくりに貢献したい！！
We want to contribute to "Monozukuri" all over the world!!

ちよとつ猛信

Chototsu Moshin!



Vol. 32

～焼入れ、焼き戻し編～

皆さま、こんにちは！新しく入社された新入社員様、ご家族の中でご入学された方がおられる方誠におめでとうございます！！

さて、4月になり桜満開となりました！温くなるかな～と思いましたが少し寒い日が続いています、皆さん風邪などひいていないでしょうか。毎年、僕が風邪をひかないように心掛けていることは『暖かくして寝る』単純ですが結構重要ですね。とうことで今回は寒くても風邪をひかないように体が暖まりそうな話ではなくネジが暖まる話、焼き入れ焼き戻しについて調べていきたいと思います。

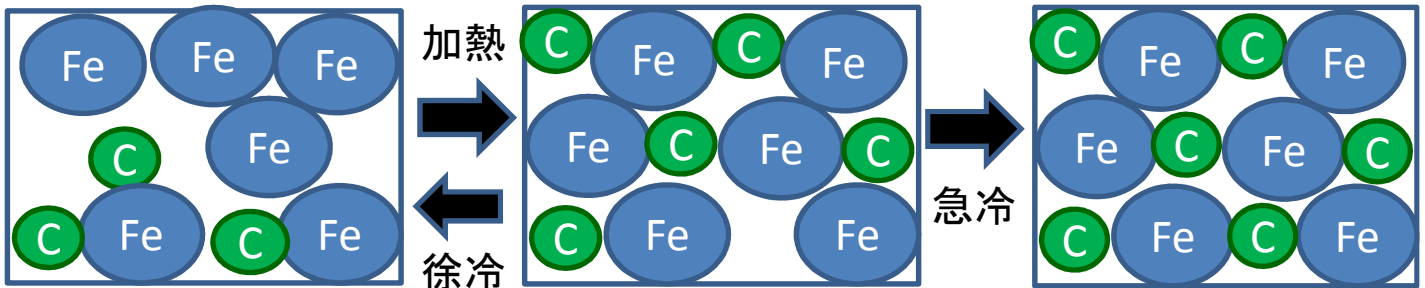
炭素と焼き入れの関係

俺みたいに強いねじに
なる方法教えるぞ～！



鋼の硬さには炭素が重要な役割を果たしているのですが、焼きの入っていない鋼の組織内は炭素が偏って存在しているためにそれ程硬くはありません。その状態の鋼を熱することで炭素が組織内に拡散され鋼としての硬さを得ることができるようになります。ただその状態は温度が下がれば元の偏った状態に戻ってしまいますが、急冷することによって常温でも炭素が拡散された状態を保つことができますようになります。

鋼の組織内いめ～じ図



パーライト

炭素をほとんど含まないフェライト組織と炭素を含むセメンタイト組織の混合組織

オーステナイト

熱を加える事で炭素が拡散され安定した状態になります

熱を加えると
変態するんやで～



硬度と靱性と焼き戻し



カッチカッチすぎ
てもあかんで～

焼き入れを施した鋼は硬度を得た代わりに靱性を失い、硬いが脆い組織になってしまいます。そのため、一般的には焼き入れをした後に焼き戻し処理を行います。また、焼き戻し処理は温度を調整することで硬さと粘りの調整を行うことができるので最終的な目的の強度をもった鋼の性質になるように調整が行えます。

☆これら二つの工程(焼き入れ焼き戻し)を合わせて調質またはQTと呼ばれています

魚沼産コシヒカリが当たる？！

おおひらきメッセ2014特別企画フォトコンテスト 「わたしのねじ写真」大募集！

「ねじ」って良く見てみるとおうちや学校、建物、道路のあちこちでほんと～っに沢山使われています。こんなところにもねじ！あんなところにもねじ！こんなおもしろい形あるんや～！みたいな写真展を皆さんと一緒に作ってみたいと思います。当日のコンテストで最優秀作品に選ばれた方には魚沼産コシヒカリ10キロを差し上げます！

<応募方法> (詳細は阪神ネジホームページへ)

3月12日～4月11日

メールもしくは郵送でお受けいたします。いずれも①お名前②ご住所③電話番号④写真のタイトルをご記入の上、a.imagawa@hanshin-neji.com あるいは弊社住所へご郵送くださいませ。

※データは2メガバイトまでをお願いします。



ご意見・ご感想・配信停止は⇒
阪神ネジ株式会社 広報部
TEL 06-6466-3491
FAX 06-6461-8777

E-mail info@hanshin-neji.com