



世界のモノづくりに貢献したい！！

We want to contribute to "Monozukuri" all over the world!!



Chototsu Moshin!



Vol. 27



# ちよとつ猛信

～ねじの作り方編～

皆さま、おはようございます！きましたね～、暑い熱いアツイ日本の夏がやってまいりました。皆さまにおかれましては体調など崩しておられませんか？暑いから、めっちゃめっちゃ美味しいからといって冷たいビールを飲んだり(ギクッ)、スタミナ！といって脂っこいものを食べたり(ギクッ)すると消化器に負担をかけて余計に夏バテになるらしいです！ほんまは野菜たっぷりの温かい食べ物＝鍋！が良いらしいですよ～！

さてさっそくですが今回のちよとつ猛信は、「ねじ」についてです。ねじ屋さんなんだからそりゃねじやろ～！と突っ込まれそうですがより安く、より良く、より早くモノづくり(ねじづくり)をする時にこれが非常に重要なポイントとなる場合が多いのです。お時間のある時にご一読頂きほんの少しでも今後のねじ作り人生(あるかい！)のお役に立てたら幸いです。

## ねじの切り方、立て方、作り方！



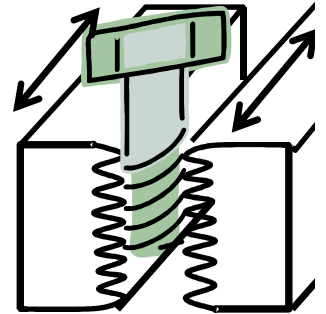
ワシはこの歯でねじ切るでー！  
ちよとつ抜けてるけど…

さてこのねじ山いったいぜんたいどうやって作るのか想像されたことはありますか？ねじだけにうりゃーって力づくでねじって作る？

もしかしたらそれもあるかもしれませんが、一般的に流通しているねじ山の作り方は大きく分けて2つです。素材を”切って”作る方法、もうひとつは金型を押し付けてねじを”立てる”転造という方法があります。

素材を切って作る方法というのは、旋盤や丸ゴマと呼ばれるネジ山と同じ角度の刃物を持つ工具でネジを切る方法です。このねじを”切る”方法は何となく分かりやすいのですが、もうひとつの転造という技術どういったものなのでしょう？

右記のような金型が矢印の方向に行ったり来たりしているところに素材を通します。するとどうなるか？素材をこねるようにねじができるというのが転造という技術です。この転造という技術はええ感じで、なんとキリコ(素材を削った時に出るスクラップ、明太子の切り子ではありません！)が出ません。さらに！作ろうとしているねじの呼び径よりも細い線径の素材を利用しますので材料代が安くつく場合があります！！例えばM10のねじを作ろうとするときには素材を転造下径(私たちプロは略してテンシタと呼びます、カッコいい！)が約9ミリですのでその材料を使うもしくは、その材料に加工して転造します。そうすればM10のねじができます。



ギザギザの部分を押つけてネジを立てる

ねじマニアな話ですが、六角ボルトの全ねじタイプと半ねじタイプでは使う材料の径が若干違うんです。全ねじタイプはそう！テンシタ径を使い、半ねじタイプは呼び径と同じ材料を使います。なので全ねじボルトの方が全部ねじ立てないといけないので高いように思いますが安い場合がよくあります。(ただ、製造ロット数の関係やあまりにも首下が長い場合に転造2回しないといけない場合があり”必ず”ではありません。)

あと規格品でいうと一般鋼管用のUボルトを見てみるとねじのないところが若干細くなっているはずですが。それはテンシタ径の材料に転造して曲げて作っているからなんですね～！(ヘー、ボタン押しX10←古ッ！)

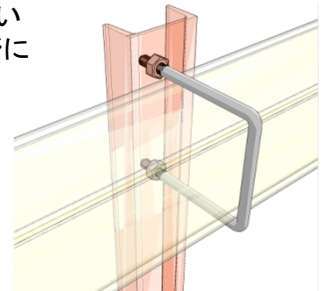


ねじを作るというのは何とも原点な話ですがこれを知っておくとどうやったらより簡単に、より安く、早く、良いものを作るのかの起点となることが良くあります！「ここ胴細(テンシタ)でええんやから、もっと安く、早くできるやろ？」とか阪神ネジに是非、ご要望くださいませ！

## コ型ボルト 在庫販売始めました～！

角パイプ、チャンネル、H鋼などの角材に使用できるコの字型ボルト在庫販売開始いたしました！！

装置を固定する、出荷架台に使用するなど今までブラケットを切ったり穴開けたりして作っていたものを簡単にコの字ボルトで取り付けすることが出来ます！！詳細な情報はホームページに載っております♪ちなみにこのボルトもテンシタ径で作ってます！



2013年6月末に弊社は無事決算を迎えることが出来ました。昨期は2012年10月に移転するなど大変忙しい年でございましたが前年比売上15%アップし、高い目標まで99.5%(おしい！！)までくることが出来ました。これもひとえにご最真に頂きましたお客様、良品を供給頂きました仕入先様、それから営業・出荷をしてくれた社員みんなのお蔭でございます、本当にありがとうございました。

7月1日からスタート致しました今期は「世界のモノづくりに貢献する」ということをもっともって愚直に突き進み、お客様のお役に立てるよう更なる努力をしていく所存です。今年度もどうぞよろしくお願い致します。

感謝！

### <夏季休暇のお知らせ>

8月14日(水)～18日(日)までお休みを頂きます。

ご意見・ご感想・配信停止はこちらまで  
阪神ネジ株式会社 広報部  
TEL 06-6466-3491  
FAX 06-6461-8777

E-mail info@hanshin-neji.com