

# ちよとつ猛信

月刊(?)



第20号

~工場見学に行ってきました~

## 「ダクロ・ジオメット・熱処理編」

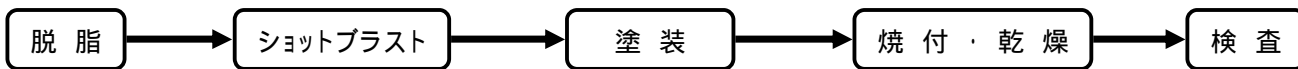
イノシシは阪神ネジのトレードマークです。

皆様こんにちは！！今年の夏はほんまにあついですねえ！暑すぎてこないだ道路で目玉焼き焼いてましたわ～(うそです！)  
 記録的な酷暑が続きますので熱中症等にはくれぐれもお気をつけ下さい  
 さて、今回は田中ダクロ様、田中熱工様のご協力で工場見学をさせて頂きましたのでそのレポートを書きたいと思います！  
 両社はそれぞれダクロダイズド処理、ジオメット処理という防錆力の高い表面処理技術(焼付け塗装)、浸炭・調質・真空窒化などの熱処理技術をもっておられる会社です。いや～、それにしても暑かったス！！

### ジオメット・ダクロダイズド処理ライン見学

ジオメット・ダクロダイズド処理とは双方共に防錆効果が非常に高い表面処理です。ダクロとジオメットは良く似た性能、見た目なのですがジオメットはダクロのクロムフリー版のことで、これが開発された経緯は雪の多い北欧で融雪剤(塩化カルシウム)により自動車の底面がさびてしまうことの対策として開発されたそうですよ～

ライン見学順序



小さな小さな玉を品物にあてて塗装が付きやすくなります！

塗装に使う溶液を混ぜているところです。温度・時間等がきちんと管理されています



焼付けライン

#### ジオメット・ダクロダイズド 特徴

塩水噴霧試験での耐食性	約2000時間！
電食防止効果	アルミとの電食に防止効果あり！
水素脆性	水素脆性のおそれは皆無！

高強度だけと強力な防錆が必要とかアルミとステンを組み合わせた電食が心配な～んて時は一度ご相談下さい



### 次は、熱処理工場ライン見学

熱処理とは、金属を加熱・冷却することにより固くしたり逆に柔らかくしたりして目的の性質を持たせることです。柔らかい小麦粉を焼いたらクッキーのように固くなる感じですが実は鉄って手を加えることによって色々な性質を見せてくれる味のある奴なんです！

今回の見学では浸炭熱処理や真空窒化処理のラインを見ることができました。熱処理炉のなかを覗くことが出来たのですがドリルビス(コンクリートや鉄板に負けない強さが必要)が真っ赤になっている状態が間近で見れました！



熱処理工場ライン見学の様子

工場内は常に40度以上のこと！そういえば工場内で働いている人は皆スリムだったような？熱処理・焼付塗装工場(メタボ対策に最適?)に興味のある方は是非お声掛け下さい！

#### 編集後記



熱処理って非常に古くから行われてきた方法で先人の知恵の結集とも言えるものです。最近では色々な新しい材料(樹脂や炭素繊維)なんか注目されていますが鉄って奴は今回紹介した熱処理や他の金属を混ぜたりすることによって色々な表情を見せてくれたりする魅力的な存在です。いや～鉄って本当に良いもんです(水野晴郎談)最後に、今回ご協力頂きました田中ダクロ様、田中熱工様どうもありがとうございました！

ご意見、ご感想、配信停止はコチラまで  
**阪神ネジ株式会社 広報部**

TEL 06-6458-3491  
 FAX 06-6458-8777

E-mail [press@hanshin-neji.com](mailto:press@hanshin-neji.com)